

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Goldfindo Intikayu Pratama (“Goldfindo”) merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan produk furniture di kantor dan di rumah seperti meja, kursi, dll.

Saat ini, Goldfindo memproduksi banyak sekali produk. Dari sebab itu, ingin diketahui bagaimana keadaan produksi dari meja mhm.019 yang merupakan salah satu produk utama dari Goldfindo. Untuk itu, perusahaan ingin mengetahui berapa besar *buffer* diperlukan untuk produksi meja dalam sehari. Selain itu, untuk memproduksi sejumlah produk, diperlukan keseimbangan waktu dari setiap mesin dan jumlah *buffer* yang sesuai sehingga dapat meningkatkan *output*. Apabila total waktu yang digunakan untuk produksi semakin singkat, maka jumlah produk yang dihasilkan semakin besar, sehingga kemampuan untuk memenuhi kebutuhan konsumen semakin baik.

Oleh karena itu, perlu dilakukan kajian sistem produksi meja mhm.019 yang dipakai oleh Goldfindo. Sistem produksi yang dipakai adalah sistem Produksi *Push*.

1.2 Perumusan Masalah

Bagaimana pengaruh kapasitas *buffer* terhadap output meja.

1.3 Batasan Masalah

Data yang digunakan adalah data untuk produksi meja tipe MHM.019 di Goldfindo.

1.4 Tujuan Penelitian

Menentukan kapasitas buffer pada setiap stasiun kerja.

1.5 Asumsi

Asumsi yang digunakan pada penelitian ini adalah :

1. Lead Time kedatangan bahan baku selalu konstan dan tepat waktu.
2. Setup Time untuk tiap mesin diabaikan.
3. Keadaan mesin tidak pernah rusak.

1.6 Sistematika Penulisan

Dalam penyusunan Skripsi ini menggunakan susunan sistematika penulisan sebagai berikut :

BAB I : Bagian ini berisi latar belakang diadakannya Skripsi, perumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, asumsi dan sistematika penulisan yang meliputi penjelasan dari masing-masing bab.

BAB II : Pada bab ini dijelaskan mengenai teori-teori yang akan digunakan sebagai dasar untuk pedoman dan pendukung dalam menyelesaikan masalah.

BAB III : Pada bab ini dijelaskan mengenai langkah-langkah yang dilakukan dalam proses penelitian mulai dari identifikasi masalah hingga diperoleh kesimpulan saran.

BAB IV : Bab ini berisi proses produksi meja di PT. Goldfindo Intikayu Pratama ("Goldfindo"), pengumpulan dan pengolahan data yang sangat dibutuhkan dalam menunjang pelaksanaan Skripsi.

BAB V : Bab ini berisi analisa dari data yang telah dikumpulkan dan diolah pada bab sebelumnya.

BAB VI : Bab ini merupakan penutup yang berisikan kesimpulan dan saran dari peneliti berupa pernyataan singkat yang dijabarkan dari hasil analisa.